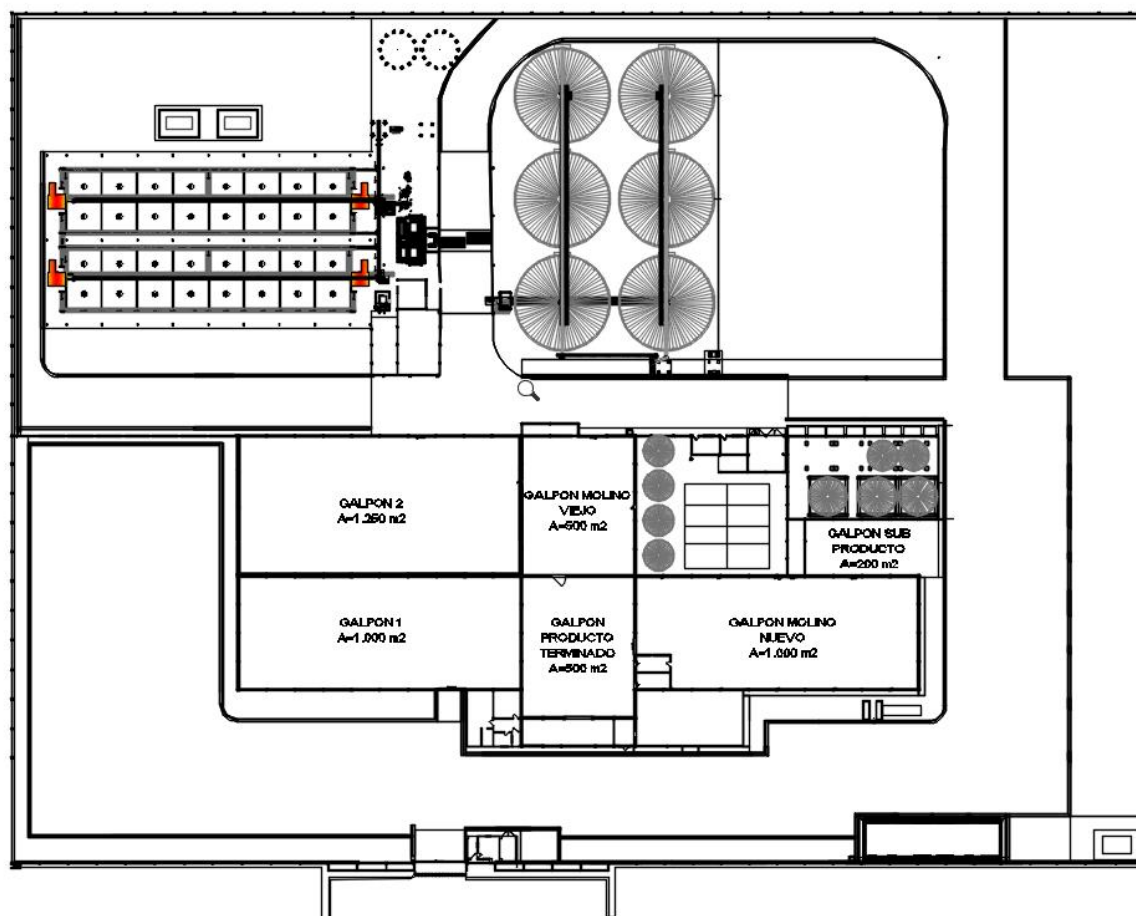


PLANTA PROCESADORA DE ARROZ

AREA TOTAL: 30.000 m²

Esta Planta se encarga de procesar el grano de arroz Paddy hasta llevarlo a arroz blanco para ser empaquetado y comercializado



AREA DE RECIBO, PRELIMPIEZA, ATEMPERAMIENTO, SECADO ESTACIONARIO Y ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO.

Conformado por los siguientes equipos.

2 Tolvas de Recepción con capacidad de 50.000 kg/hr cada una.

2 Prelimpiadoras de granos marca SUPER BRIX modelo PCC-70, con capacidad cada una de 40.000 kg/hr de arroz paddy húmedo.

2 Limpiadoras de granos marca SUPER BRIX modelo LG-3000 con capacidad cada una de 40.000 kg/hr de arroz paddy húmedo.

4 Ventiladores centrifugos doble oído modelo CF-1500 con sus respectivos quemadores marca RIELLO modelo RL 130M.

1 Secadora de torre marca SUPER BRIX modelo ST-30 con su respectivo quemador marca RIELLO modelo RL 130M.

2 Secadoras estacionarias de 16 tanques cada una, con una capacidad de secado por tanque de 16.000 kg para un total de 512.000 kg.

6 Silos de almacenamiento fondo plano marca BROCK de capacidad individual de 2.500 TM para un total de 15.000 TM. Cada uno cuenta con su barredor.

14 Transportadores de arrastre TA-10

03 Transportadores de arrastre TA-12

02 Transportadores helicoidales TH-10

05 Elevadores de Cangilones GE(9x6)

02 Elevadores de Cangilones GE(13x7)

02 Ciclones para la recolección de las Impurezas.

01 Unidad de aire para sistema de aspiración de Impurezas.

2 Estructuras de soporte y mantenimiento de las prelimpiadoras y limpiadoras.

Conjunto de Pasarelas de mantenimiento galvanizado para paso de persona y torres de soporte.

01 centro de control de motores.

01 Transferencia automática para los servicios generales que funciona con los dos circuitos de alimentación eléctrica.

01 Sistema de descarga de gandolas de combustible para el almacenamiento del Diesel

02 tanques de almacenamiento de combustible tipo Diesel de 20.000 lts cada uno

02 Bases de concreto para soportar dos temperos de 180 tm cada uno. Está en construcción. Los silos se encuentran en almacén.

01 Generador CATERPILLAR de 800 amp 660 kva,

01 transformador de pedestal de 1500 kva 13.500/440V

01 Transformador aéreo de 50 kva 13.800V 120/240 V

01 Transformador aéreo de 50 kva 34.500V 120/240 V

Todo el sistema se encuentra operativo, en estos momentos se le está realizando el mantenimiento preventivo a todos los equipos que integran el área de recepción, secado y almacenamiento.

Esta área cuenta con alimentación eléctrica de dos circuitos independientes uno en voltaje de 13.800 volt y el otro de 34.500 volt.

MOLINO ARROCERO INDUSTRIAL 21 TMH.

Conformado por los siguientes equipos.

04 Temperos de 180 TM cada uno, para una capacidad de 540 TM.

06 Tanques de almacenamienmto de 300 TM cada uno, para una capacidad de 1800TM.

01 Limpiadora CVX-30 a la entrada del molino y base para ser instalada otra unidad.

06 Descascaradores marca SUPER BRIX modelo HSX-10, con capacidad nominal de 4.500 kg/hr y efectiva de 3.500 kg/hr.

03 Mesas separadoras marca SUPER BRIX modelo SB-105 PLUS con una capacidad de 7.800-8.400 kg/hr de arroz cargo.

12 calibradores de grano modelo CG-308, con capacidad de 6.400 kg/hr de arroz cargo.

06 Blanqueadores verticales abrasivos de arroz marca SUPER BRIX modelo ABX-55, con capacidad de 6.500 kg/hr de arroz cargo.

03 Blanqueador horizontal de fricción de arroz marca SUPER BRIX modelo PHX-55, con una capacidad de 5.500 kg/hr de arroz semi-elaborado.

03 Clasificadores vibratorios marca KAYSON con una capacidad de 3.500-5.500 kg/hr

04 Cilindros Clasificadores marca SUPER BRIX modelo TC-30 XS, con capacidad de 1.500 kg/hr.

01 Desharinador marca ZACCARIA.

01 Molino Martillo capacidad 4 MTH marca ELIMINATOR

01 Sistema de succion de polvo para el descascarado

01 Sistema de succion de Harina para los ABX-55 y PHX-55

Sistma de elevadores de cangilones GE(8x5), GE(5x4), GE(6x4)

Sistema de trasportadores de arrastre y helicoidales TA-10, TH-10,TH-12.

01 Centro de control de motores modelo CCM-440V

02 Compresores ATLAS COPCO modelos GA-26 y GA-30.

01 Tanque pulmón de aire para el sistema de aire comprimido.

06 Maquinas empaquetadoras, con una capacidad de emapque de 50 paquetes por minuto cada una,4 marca INDUMAK y 2 NUEVO PACK.

03 Maquinas de enfarde, 2 INDUMACK y 1 NUEVO PACK.

TABLA DESCRIPCION DE CAPACIDAD DE SILOS EN AREA DE MOLINO Y SUB PRODUCTOS.

N°	DESCRIPCION	CANT	MODELO	VOLUMEN (m3)	CAPACIDAD (ton)	DENSIDAD (kg/m3)
1	Cascarilla de Arroz	2	58-21314	414	53,00	120
2	Arroz Cargo	2	45-01833	83,4	50,00	620
3	Arroz Blanco Entero	2	45-01833	83,4	50,00	620
4	Arroz Blanco Partido	2	45-01234	41,1	27,00	620
5	Arroz Blanco Partido	1	45-01234	155,4	100,00	620
6	Harina de Arroz	2	MS116	100	35,00	350
7	Silo para Impurezas	1	BROCK	35	45,00	

01 Generador CATERPILLAR de 800 amp 660 kva,

01 Transformador de pedestal de 1500 kva 34.500/440V

01 Banco de condensadores modelo INT-SB 440V-60HZ.

MOLINO ARROCERO 12 TMH

Este molino está compuesto por 8 descascaradoras con una capacidad cada uno de 1.5 TMH, que alimentan 4 mesas separadoras de 3 TMH cada una, de donde se obtiene el arroz cargo y la concha de arroz, posee a su vez 4 pulidores de piedra que generan el arroz blanco y la harina de arroz, 4 zarandas que se encargan de clasificar el arroz de grano entero y el partido en sus diferentes tamaños, luego pasa a 8 cilindros clasificadores que separan el grano entero de la tercerilla.

Posee a su vez 14 elevadores de cangilones de acuerdo a la capacidad y velocidad requerida, también cuenta con 20 transportadores helicoidales.

En los elementos que lo componen existen tres estructuras metálicas fabricadas con vigas IPN 14 y tubo estructural que soportan los equipos de descascarado, pulido y clasificación.

Cuenta con una caja metálica para almacenar el arroz cargo con una capacidad de 60.000 kg de arroz cargo, una caja metálica para almacenar el arroz blanco entero de 60.000 kg, un tempero para la tercerilla y un caja.

El molino cuenta con los sistemas de succión de polvo de los equipos y el sistema de transportación de la harina de arroz, la cual su almacenamiento se realiza manual.

Posee el sistema de control eléctrico de todos los equipos, con la tubería y cables de alimentación de cada uno.

El Molino consta de los siguientes equipos:

DESCRIPCION	CANT.	OBSERVACIONES
Descascarador marca WONG motor de 7.5 HP y capacidad de descascarado de 1.5 TMH	5	Operativos
Descascarador marca YANMAR DIESEL ENGINE CO LTD, motor de 7.5 HP y capacidad de descascarado de 1.5 TMH	2	Operativos
Descascarador marca SUPER BRIX TIPO CC-2-DC, motor de 7.5 HP y capacidad de descascarado de 1.5 TMH	1	Mantenimiento
Mesa Separadora marca SUPER BRIX Modelo 1986, capacidad 3 TMH	4	Operativas
Pulidor SUPER BRIX, modelo P-50, año 2004, con motor SIEMMENS de 50 HP	4	Uno se encuentra en mantenimiento
Zarandas Clasificadoras, marca	4	Uno se encuentra en mantenimiento
Cilindros Clasificadores, modelo 912-QC-SF-SR. Marca GRAIN 8 SPEED CLENER CO	4	Operativos
Maquinas empaquetadoras, marca INDUSTRIAS JESMY, modelo GALLERO 30 ppm.	6	Para recuperar en un 50%
Compresor de aire SULLAIR modelo 1685-75L-ACAC presion max 100/110 psig	1	Operativo
Unidad secadora de compresor	1	Reparar, unidad compresora quemada
Molino martillo	1	Para armar, faltan los martillos
Elevador 9x6 h=10.30 mts	1	Alimenta los descascaradoras
Elevador, 9x6 h=10.30 mts	1	Retorno de paddy al descascarado (sin motor)
Elevador 9x6 h=10.25 mts	1	Llena la caja de cargo
Elevador 9x6 h=9.80 mts	1	Lleva el arroz cargo a pulidores
Elevador 7x5 h=7.00 mts	1	Descarga pulidores a clasificación
Elevador 7x5 h=8.70 mts	1	Alimenta las zarandas
Elevador 7x5 h=6.40 mts	1	Alimenta los cilindros y caja de blanco
Elevador 7x5 h=6.00 mts	1	Alimenta los cilindros de clasificación
Elevador 7x5 h=6.40 mts	1	Alimentya la tercerilla y la caja de blanco
Elevador 7x5 h=6.00 mts	1	Alimenta la caja de segunda en sub producto
Elevador 7x5h=6.40 mts	1	Caja de blanco lado de tercerilla para la mezcla
Elevador 7x5 h=8.20 mts	1	Alimenta cajas de empaque
Elevador 7x5 h=12.80 mts	1	Alimenta tempero de segunda
Elevador 12x9 h= 12.00 mts	1	Recibe la concha de las mesas separadoras
Transportador TH-10 l=15.00 mts	1	Alimenta los descascaradoras
Transportador TH-9 l=9.70 mts	1	Alimenta mesas separadoras
Transportador TH-9 l=10.80 mts	1	Alimenta mesas separadoras
Transportador TH-9 l=9.70 mts	1	Retorno de las mesas separadoras

Transportador TH-9 l=9.70 mts	1	Descarga del cargo de las mesas separadoras
Transportador TH-9 l=4.20 mts	1	Descarga caja de cargo caja 1
Transportador TH-6 l=4.00 mts	1	Descarga caja de cargo caja 2 (sin motor)
Transportador TH-9 l=4.20 mts	1	Descarga pulidores
Transportador TH-6 l=6.10 mts	1	Reproceso de product (sin motor)
Transportador TH-9 l=10.20 mts	1	Alimenta zarandas
Transportador TH-6 l=3.20 mts	1	Alimenta cilindros de clasificacion
Transportador TH-6 l=16.00 mts	1	Alimenta cajas de blanco
Transportador TH-6 l=13.00 mts	1	Alimenta caja de segunda
Transportador TH-6 l=6.00 mts	1	Alimenta cajas de blanco
Transportador TH-6 l=13.10 mts	1	Descarga zarandas
Transportador TH-9 l=5.20 mts	1	Descarga cilindros clasificadores
Transportador TH-9 l=7.00 mts	1	Descarga de caja de blanco
Transportador TH-6 l=12.40 mts	1	Descarga caja de segunda área de sub producto
Transportador TH-10 l=3.70 mts	1	Descarga tempero de segunda área de sub producto
Transportador TH-10 l=3.70 mts	1	Transportador de la concha

INFRAESTRUTURA DE LA PLANTA.

La planta cuenta con tres galpones de 1000 m2 donde funcionan los dos molinos y el área de almacenamiento de producto terminado.

Un galpón de 1250 m2.

Un Área de vigilancia, una área de hidroneumático, una área de comedor y baños, un apartamento, el área de oficinas y romana.

Una romana digital y analógica.

Un galpón de carga

Un área de estacionamiento para gandolas.

Un área de llenado de gas comercial.

Un área de estacionamiento para el personal administrativo y propietarios.

Una planta eléctrica de 100 kva para las áreas administrativas.

Bancos de transformadores independientes para cada área.

La capacidad instalada eléctrica es de 5450 kva. Tres transformadores tipo pedestal de 1500 kva, 2 transformadores tipo pedestal de 300 kva, 7 transformadores aéreos de 50 kva.

FOTOS









